

OS19CLM51

POMPE DE RELEVAGE

PRÉSENTATION DU PRODUIT

La pompe de relevage permet de relever l'eau condensée par les unités intérieures de climatisation lorsque l'évacuation gravitaire est impossible.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tension 230V
- Débit jusqu'à 18 L/h
- Hauteur maximum : 8 mètres
- Consommation : 3 Watts
- Niveau sonore : 19 dB
- Garantie : 2 ans



DEBITS EN L/H EN FONCTION DE LA HAUTEUR DE REFOULEMENT

Hauteur	0m	2m	4m	6m	8m
L/H	18	12	8	7	6