



SERTI
gliss

DESCRIPTION

Raccords métalliques à glissement en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 - 16x1,5 - 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065).

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars),
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

Disponible en :

Ø 3/8" – 16
Ø 1/2" – 12
Ø 1/2" – 16
Ø 1/2" – 20
Ø 3/4" – 16
Ø 3/4" – 20
Ø 3/4" – 25

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps et bague en laiton CW617N-DW

NORMES/CERTIFICATION :

Titulaire NF545 : 81324



LA SÉRÉNITÉ CERTIFIÉE



www.pbtub.fr

Tél. : 04.74.95.65.49 • Mail : infos@pbtub.fr

91 Rue du Ruisseau - 38070 Saint-Quentin-Fallavier

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

MISE EN OEUVRE :

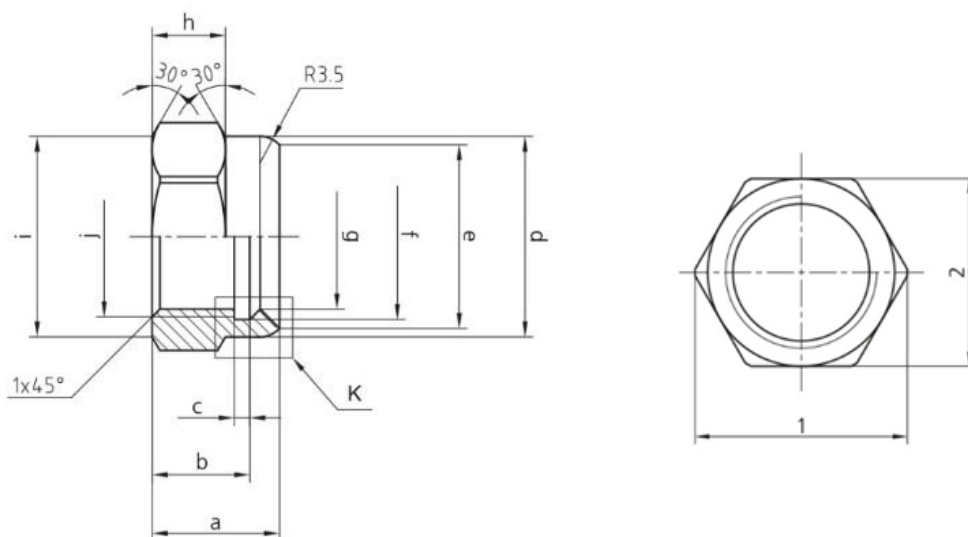
La réalisation des assemblages doit s'effectuer avec l'aide d'une pince manuelle PINS. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord qui est réalisée de la façon suivante :

1. Couper le tube à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre,
2. Enfiler la bague coulissante de sertissage sur le tube et la positionner à l'arrière de la coupe d'au moins deux fois sa cote,
3. Pour les raccords à écrou tournant, monter l'écrou de raccordement sur l'insert devant pénétrer dans le tube,
4. A l'aide de la pince à évaser PINEV, procéder à l'évasement du tube afin d'augmenter sensiblement le diamètre intérieur de ce dernier,
5. Enfoncer l'insert à l'intérieur jusqu'à faire disparaître la dernière cannelure. Rapprocher manuellement la bague au plus près du raccord,
6. Prendre l'outil et l'équiper des demi-coquilles calibrées au diamètre du tube,
7. Par action de la poignée, effectuer le sertissage en faisant glisser la bague jusqu'à la butée. Désengager l'outil par déverrouillage de la crémaillère pour libérer le raccordement ainsi effectué

Voir notre coffret d'outillage COFPIN pour la mise en œuvre des raccords SERTIGLISS

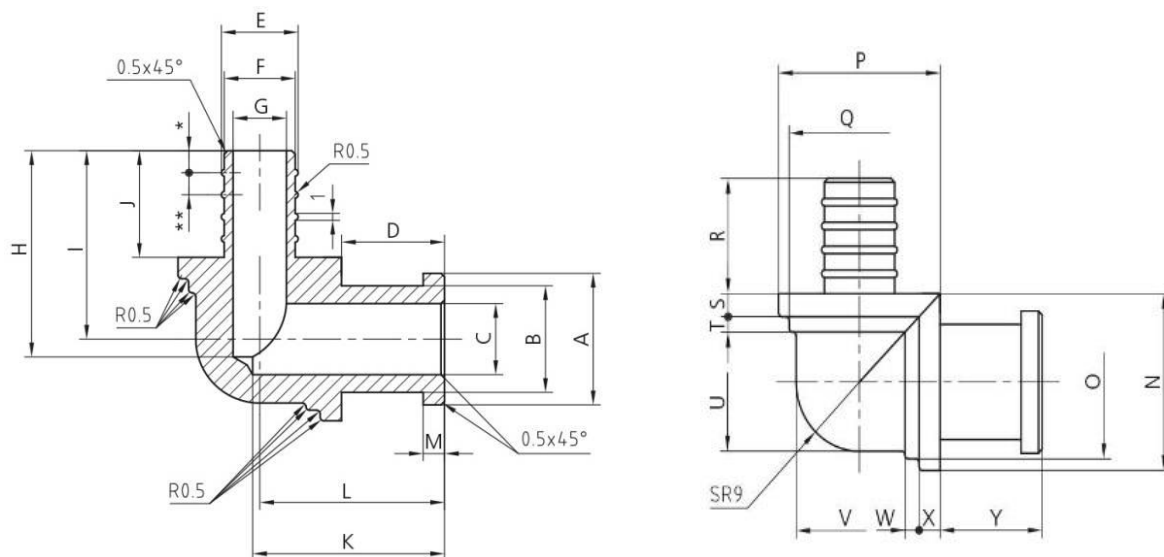


PLANS



REF	a	b	c	d	e	f	g	h	j	1	2
CE816	14	11.5	2	Ø19.8	Ø17.7	Ø16.5	Ø14.6	9	3/8"	Ø23.5	21
CE212	16.5	12.6	2	Ø26	Ø23	Ø21.5	Ø18.8	9.5	1/2"	Ø29.5	26
CE216	15	11	2	Ø25.8		Ø20.5	Ø18.6	10	1/2"	Ø29.5	26
CE220	15	11	2	Ø25.8		Ø20.5	Ø18.6	10	1/2"	Ø29.5	26
CE416	17.5	13.4	2.2	Ø32	Ø27	Ø27	Ø24.1	10.5	3/4"	Ø36	32
CE420	17.5	3.4	2.2	Ø32	Ø27	Ø27	Ø24.1	10.5	3/4"	Ø36	32
CE425	17.5	11	3.5	Ø33	Ø27		Ø24.3	11	3/4"	Ø37	33





REF	CE816	CE212	CE216	CE220	CE416	CE420	CE425
A	Ø14.5	Ø18.5	Ø18.5	Ø18.5	Ø24	Ø24	Ø24
B	Ø12	Ø15	Ø15	Ø15	Ø21	Ø21	Ø21
C	Ø8	Ø10	Ø10	Ø10	Ø16	Ø16	Ø16
D/Y	14.5	14.5	14.5	14.5	16	16	16
E	Ø14	Ø10.8	Ø14	Ø17	Ø14	Ø17	Ø21.5
F	Ø13	Ø10	Ø13	Ø16	Ø13	Ø16	Ø20.5
G	Ø10	Ø7.5	Ø10	Ø13.5	Ø10	Ø13.5	Ø17
H	27	29	28	27	32	33	38
I	26.5	26.5	26.5	26.5	31	31	37
J	15	15	15	15	15	15	21
K	28.5	27	27.5	28.5	34	34	34
L	26	26	26	26	32	32	32
M	3	3	3	3	3	3	3
N	Ø23	Ø20	Ø20	Ø23	Ø28	Ø28	Ø28
O	Ø20	Ø16	Ø16	Ø20	Ø25	Ø25	Ø25
P	Ø23	Ø20	Ø20	Ø23	Ø28	Ø28	Ø28
Q	Ø20	Ø16	Ø16	Ø20	Ø25	Ø25	Ø25
R	15	15	15	15	15	15	21
S	3	3	3	3	3	3	3
T	2	2	2	2	3	3	3
U	Ø18	Ø15	Ø15	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22
V	Ø18	Ø15	Ø15	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22
W	2	2	2	2	3	3	3
X	3	3	3	3	3	3	3

