



## FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT36  
Numéro de version : V6  
Date de mise à jour : 10/01/2020

### Coude écrou tournant Sertipress

#### REFERENCES

- RCE812
- RCE212
- RCE216
- RCE220
- RCE416
- RCE420
- RCE425



#### DESCRIPTION

Raccords métalliques à sertir type radial en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 – 16x1,5 – 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065)

#### CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les différents composants des raccords sont en laiton de décolletage ou de matriçage de désignation respective CW617N.

La douille de sertissage est en acier inoxydable.

#### NORMES / CERTIFICATIONS

Titulaire NF545 : 81325



Certificat  
NF





# FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT36  
 Numéro de version : V6  
 Date de mise à jour : 10/01/2020

## Coude écrou tournant Sertipress

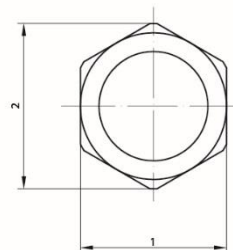
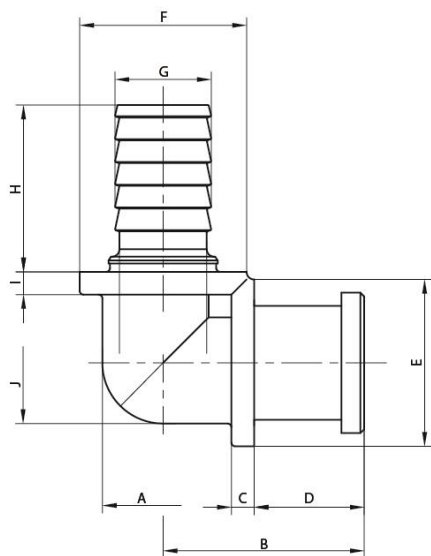
### MISE EN OEUVRE

Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord. La coupure du tube doit s'effectuer à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscrire) de façon à obtenir une coupe d'équerre. Les assemblages doivent être réalisés comme suit :

1. Couper le tube de façon propre et perpendiculaire avec un coupe-tubes,
2. Vérifier que le jeu de matrices corresponde bien au diamètre du tube à sertir (DN gravé sur les matrices)
3. Monter la douille sur le tube et introduire l'insert à fond dans le tube,
4. Placer l'ensemble à sertir dans la tête de l'outil et refermer la tête,
5. Procéder aux opérations de sertissage.

Les opérations de sertissage doivent être réalisées à l'aide des outillages spécifiques. Les sertisseuses PINK2, PINPFL et PINMR sont validées pour la réalisation de l'assemblage. Empreinte de sertissage Rfz.

### PLANS



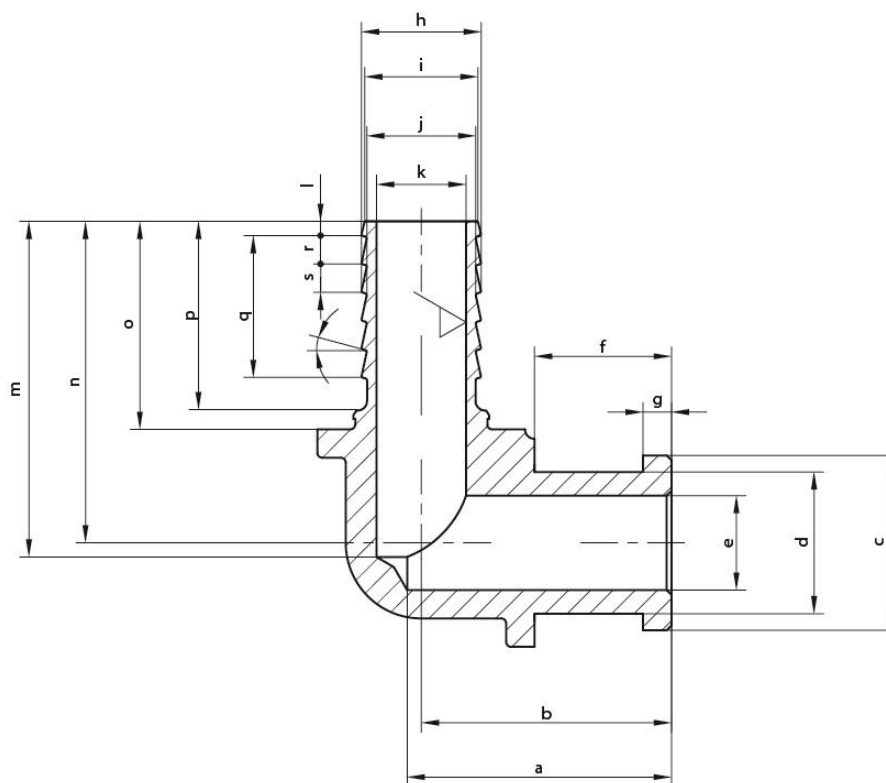
| REF    | A   | B    | C | D    | E   | F   | G      | H    | I   | J   | 1  | 2     |
|--------|-----|------|---|------|-----|-----|--------|------|-----|-----|----|-------|
| RCE812 | Ø16 | 26.5 | 3 | 14.5 | Ø22 | Ø22 | Ø      | 22   | 3   | Ø16 | 21 | Ø23.5 |
| RCE212 | Ø14 | 26.5 | 3 | 14.5 | Ø20 | Ø20 | Ø9.6   | 22   | 3   | Ø14 | 26 | Ø29.5 |
| RCE216 | Ø14 | 26.5 | 3 | 14.5 | Ø20 | Ø20 | Ø12.7  | 22   | 3   | Ø14 | 26 | Ø29.5 |
| RCE220 | Ø16 | 27.5 | 3 | 14.5 | Ø22 | Ø22 | Ø15.9  | 22   | 3   | Ø16 | 26 | Ø29.5 |
| RCE416 | Ø22 | 32   | 3 | 16   | Ø28 | Ø28 | Ø12.7  | 22   | 3   | Ø22 | 32 | Ø36   |
| RCE420 | Ø22 | 32   | 3 | 16   | Ø28 | Ø28 | Ø15.9  | 22   | 3+3 | Ø22 | 32 | Ø36   |
| RCE425 | Ø22 | 32   | 3 | 16   | Ø28 | Ø28 | Ø19.95 | 22.5 | 3+3 | Ø22 | 32 | Ø36   |



# FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT36  
 Numéro de version : V6  
 Date de mise à jour : 10/01/2020

## Coude écrou tournant Sertipress



| REF    | a    | b    | c     | d    | e    | f    | g | h      | i     | j     | k    | l   | m  | n    | o    | p  | q  | r   | s   |
|--------|------|------|-------|------|------|------|---|--------|-------|-------|------|-----|----|------|------|----|----|-----|-----|
| RCE812 | -    | 26.5 | -     | Ø9.6 | Ø6.5 | 14.5 | 3 | Ø9.6   | Ø9    | Ø8.5  | Ø6.5 |     | 36 | 34   | 22   | 20 | 15 | 3   | 3   |
| RCE212 | 28   | 26.5 | Ø18.5 | Ø15  | Ø10  | 14.5 | 3 | Ø9.6   | Ø9    | Ø8.5  | Ø6.5 | 1.5 | -  | 33   | 22   | 20 | 15 | 3   | 3   |
| RCE216 | 28   | 26.5 | Ø18.5 | Ø15  | Ø10  | 14.5 | 3 | Ø12.7  | Ø12   | Ø11.5 | Ø9.5 | 1.5 | 34 | 33   | 22   | 20 | 15 | 3   | 3   |
| RCE220 | 28.5 | 27.5 | Ø18.5 | Ø15  | Ø10  | 14.5 | 3 | Ø15.9  | Ø15   | Ø14.5 | Ø12  | 1.5 | -  | 35   | 22   | 20 | 15 | 3   | 3   |
| RCE416 | 34   | 32   | Ø24   | Ø21  | Ø16  | -    | 3 | Ø12.7  | Ø12   | Ø11.5 | Ø9.5 | 1.5 | -  | 38   | 22   | 20 | 15 | 3   | 3   |
| RCE420 | 34   | 32   | Ø24   | Ø21  | Ø16  | -    | 3 | Ø15.9  | Ø15   | Ø14.5 | Ø12  | 1.5 | -  | 38   | 22   | 20 | 15 | 3   | 3   |
| RCE425 | 34   | 32   | Ø24   | Ø21  | Ø16  | -    | 3 | Ø19.95 | Ø18.2 | -     | Ø15  | 1.5 | -  | 38.5 | 22.5 | 20 | 14 | 3.5 | 3.5 |