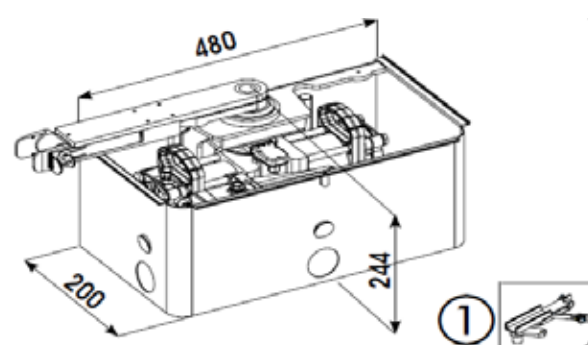
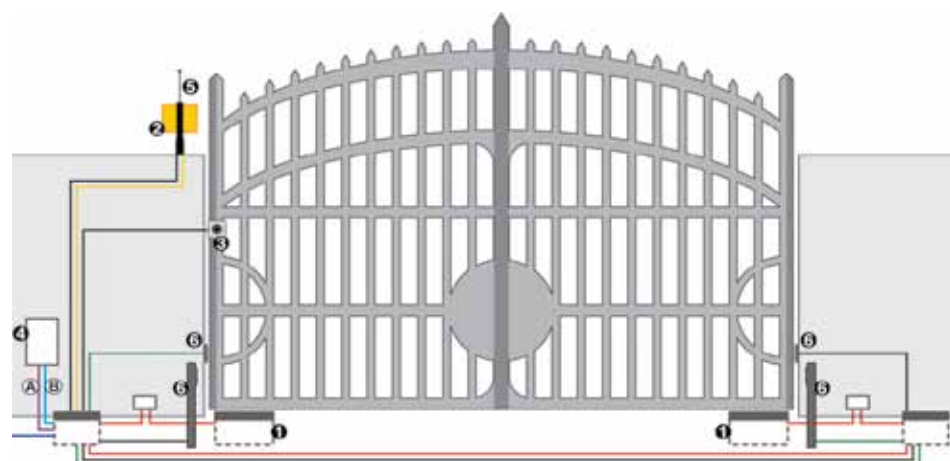


- 1 - Moteur
- 2 - Clignotant
- 3 - Sélecteur à clé
- 4 - Boîtier
- AB - Alimentation :
câble 3 x 2,5
- 5 - Antenne
- 6 - Photocellules



La production FAAC est **certifiée ISO 9001** et les moteurs **garantis 3 ans**.

FAAC participe à l'élaboration des normes françaises et européennes en faisant partie de la commission des normes et en participant, avec les bureaux de contrôle, à leur bonne application via la formation des professionnels.

Ses principaux produits sont testés conformes à la Norme Européenne EN 132-41.

FAAC FRANCE

Lyon	Paris
377 rue Ferdinand Perrier	17 rue du Saule Trapu
CS 40036	ZA du Moulin
69800 SAINT PRIEST	91300 MASSY
tel. +33 4 72218700	tel. +33 1 69536060
fax +33 4 72218701	fax +33 1 69536064
www.faac.fr	

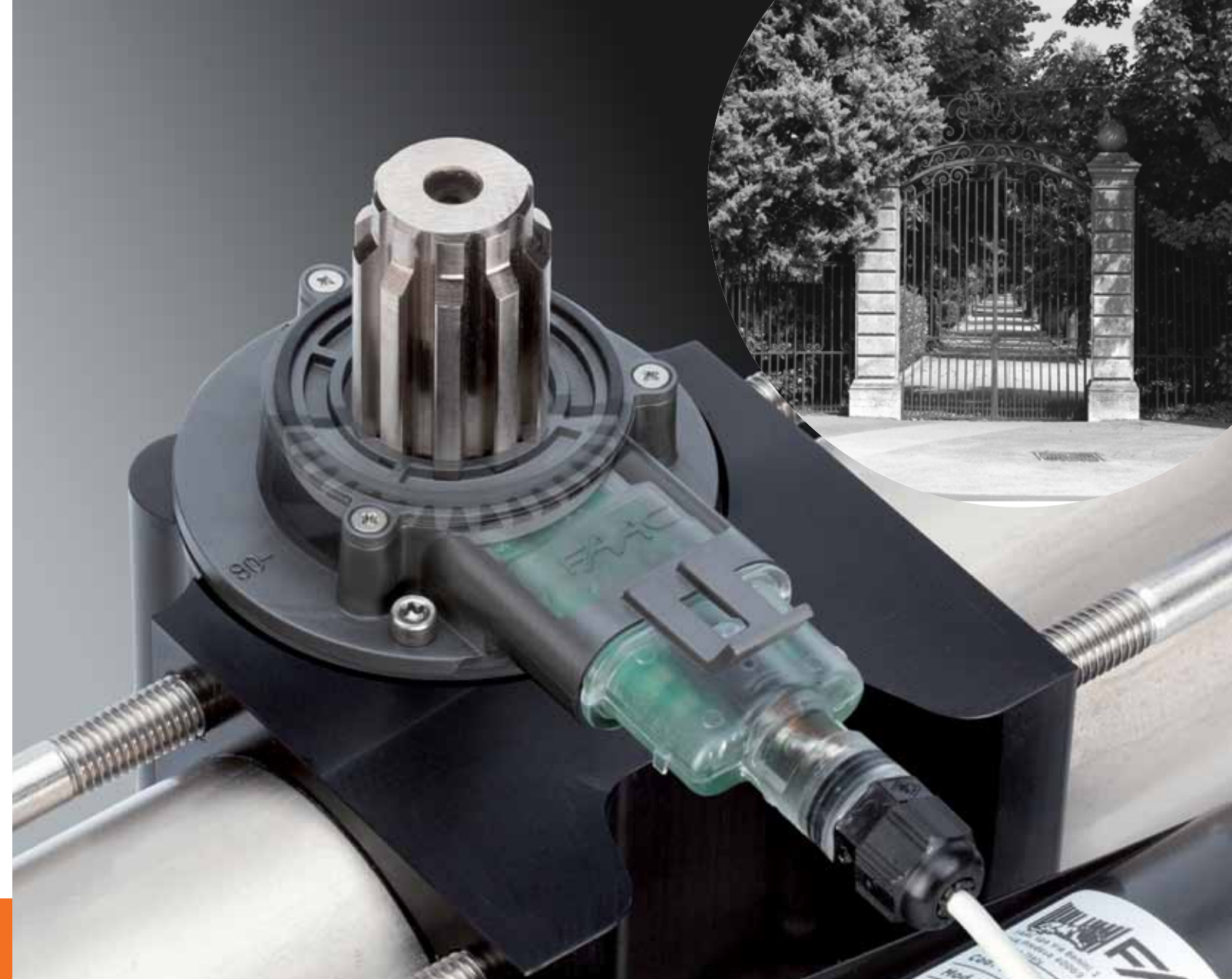
SIEGE ITALIE

FAAC SPA
Via Calari 10 - 40069 Zola Predosa (BO)
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
info@faac.it - www.faac.it

Votre conseiller :



DC S800H- 03/2012 Les descriptions et les illustrations de cette brochure sont seulement indicatives. FAAC se réserve le droit d'apporter des modifications techniques au produit sans préavis.



S800H

Automatisme enterré pour portails battants

FAAC
Simply automatic.

S800H

24V

FAAC

NOUVEL OPERATEUR ENTERRE 24V HYDRAULIQUE POUR USAGE RESIDENTIEL ET PORTAILS BATTANTS

BREVET FAAC

- Usage intensif
- Poids maxi par vantail : 800 kg.
- Longueur maximumm par vantail : 4m
- Sécurité anti-écrasement maximum et fonction d'inversion sur obstacle grâce à l'encodeur magnétique avec technonologie BUS-Easy intégrée (simplement 2 fils à brancher pour une facilité d'installation).
- Butées intégrées (évitent la pose de butées au sol).
- Technologie HYBRIDE : allie les avantages de la technologie hydraulique et ceux de la technologie 24 V : robustesse, haute performance, efficacité durable et contrôle de la vitesse.
- Moteur à loger dans caisson autoportant, averc poignées intégrées pour en faciliter la manipulation et l'installation.



BUTEES INTEGREES
Butées mécaniques internes en ouverture & fermeture intégrées (brevet FAAC)



ENCODEUR MAGNETIQUE
Technologie Bus 2Easy intégrée (branchement facilité avec seulement 2 fils)



SYSTEME DE DEVERROUILLAGE DOUBLE
Ce système double permet le déverrouillage du portail de l'intérieur ou de l'extérieur de votre propriété en utilisant une clé personnalisée



SYSTEME DE DEVERROUILLAGE HYDRAULIQUE
Ce système double permet le déverrouillage du portail de l'intérieur ou de l'extérieur de votre propriété en utilisant une clé personnalisée



CAISSON AUTO-PORTANT AVEC POIGNEES INTEGREES
En acier traité par cataphorèse avec tourillon anti-rotation et couvercle en acier inox satiné.

Armoire de commande
E024S



Armoire de commande
E124



Kit de batteries de secours
pour l'armoire E124 :
support pour 2 Batteries.



Kit batterie de secours
XBAT pour l'armoire E024S.
Batterie NiMH.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES S800H

	S800H CBAC	S800H SB
Alimentation	230 Vac	
Moteur	24V	
Puissance absorbée	60 W (*)	
Couple maxi	500 Nm (avec équipement électronique E024S) 600 Nm (avec équipement électronique E124)	
Vitesse angulaire maxi	5,5° /sec (avec équipement électronique E024S) 8,2° / sec (avec équipement électronique E124)	
Température d'utilisation	-20 +55 C°	
Poids (kg)	13,2/ 17 (180°)	
Type d'huile	Huile HP	
Indice de protection	IP 67	
Type de ralentissement	électronique	
Angle d'ouverture maxi	113° (S800H 100°) 187] (S800H 180°)	
Longueur maxi du vantail	2 m	4 m
Fréquence d'utilisation	continue	
Blocage hydraulique	oui	non
Poids maxi du vantail	800 kg	

*pour chaque opérateur