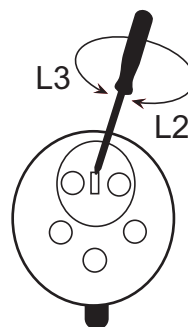
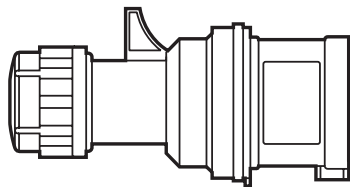


Inverseur de phases P17

Référence(s) : 574 40/41 - 581 40/41



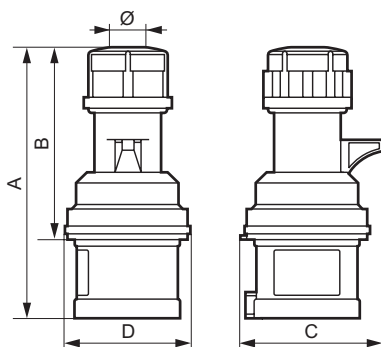
1. DESCRIPTION

- Produits destinés à inverser le sens de rotation d'un moteur triphasé
- Fonction : fiche
- Fermeture du produit sans vis
- Serre-câble sans vis
- Ouverture du produit par tournevis
- Système d'inversion de phase accessible par tournevis sur le support de contact
- Contacts nickelés
- IP44

2. GAMME

400 V	16 A	3P + T	574 40
		3P + N + T	574 41
	32 A	3P + T	581 40
		3P + N + T	581 41

3. ENCOMBREMENT



		Matière	Poids (kg)	A	B	C	D	Ø
16 A	3P + T	Plastique	0,122	124	88	65	59	6 à 15
	3P + N + T	Plastique	0,158	131	95	73	66	8 à 16
32 A	3P + T	Plastique	0,190	146	100	78	67	10 à 20
	3P + N + T	Plastique	0,232	152	106	86	73	12 à 22

4. RACCORDEMENT

Raccordement à vis (cruci-fendu Philips N° 2)
Fil souple
Inverseur 16 A : mini 1 mm² / maxi 2,5 mm²
Inverseur 32 A : mini 2,5 mm² / maxi 6 mm²

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

5.1 Résistance au fil incandescent

850° C 30 s parties actives
650° C enveloppe

5.2 Rigidité diélectrique

2500 V 1 minute pour le 16 A
3000 V 1 minute pour le 32 A

5.3 Température d'utilisation

- 25° C / + 40° C

5.4 Résistance aux UV

550 W / m²
Durée de l'essai 168 h
Filtre IR et UV
Pas de changement de couleur

5.5 Test de vieillissement

168 h à 80° C
Aucune altération du produit ni de changement de couleur.

5.6 Résistance aux chocs

IK09

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

5.6 Résistance aux agents chimiques

Solutions aqueuses

Eau froide	++
Eau chaude	+
Vapeur	-
Eau salée 5 %	+
Eau oxygénée	-
Eau + lessive	++
Eau + tensioactifs	+
Aldéhyde formique	++

Alcools

Ethanol	++
Méthanol	+
Propanol	++
Butanol	++

Glycols

Ethylène glycol	-
Phénols	--
Crésols	-

Bases

Ammoniaque	+
Hydroxyde de sodium (soude)	+
Hypochlorite de sodium (javel 12°)	+
Hydroxyde de potassium (potasse)	+

Acides forts oxydants

Acide acétique concentré	--
Acide nitrique 5 %	-
Acide sulfurique 10 %	-
Acide chlorydrique 30 %	-
Acide perchlorique 70 %	-
Acide fluorydrique 70 %	--
Acide chromique 50 %	--
Acide phosphorique 30 %	-

Acides faibles

Acide acétique dilué < 25 %	-
Acide citrique	+
Acide lactique	-
Acide formique	--
Acide urique	++

Huiles et graisses d'origine animale

Saindoux	++
Beurre, crème	++

Huiles et graisses d'origine végétale

Huile de lin	++
Arachide / olive	++
Ricin	++
Glycérine	++

Huiles et graisses d'origine minérale

Paraffine (vaseline)	++
Huile moteur d'automobile	++
Huiles silicone	+
Huiles de coupe	++
Huiles hydrauliques	++

Hydrocarbures

Essence sans plomb	++
Gas-oil	++
Kérosène	++
White spirit	++

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

5.6 Résistance aux agents chimiques (suite)

Solutions aqueuses

Solvants chlorés

Trichloréthylène	+
Trichloréthane	++
Perchloréthylène	++
Chlorure de méthylène	-
Tétrachlorure de carbone	+
Chloroforme	+

Solvants aromatiques

Benzène	++
Toluène	++
Xylène	++

Solvants aliphatiques

Hexane	++
--------	----

Solvants fluorés

Trichlorofluoro méthane	--
-------------------------	----

Cétones

Acétone	+
Méthyléthylcétone	+
Acétate d'éthyle	+

Terpènes

Térébentine	+
-------------	---

Résistance aux agents chimiques à température ambiante par rapport à un risque d'exposition par aspersion

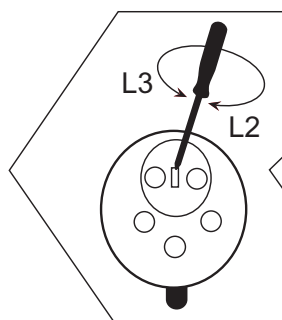
- (++) excellente résistance (exposition continue)
- (+) bonne résistance (exposition durable)
- (-) résistance limitée (exposition momentanée possible)
- (--) résistance faible (exposition à éviter)

6. CONFORMITES AUX NNORMES

- NF EN 60 309.1 et CEI 80 309.1
- NF EN 60 309.2 et CEI 60 309.2
- NF EN 62 262 et CEI 62 262 (IK)
- NF EN 60 529 et CEI 60 529 (IP)

7. INSTALLATION/UTILISATION

Marquage spécifique sur le produit pour différencier l'inverseur de phases de la fiche simple.



Rotation par tournevis plat sur le support de contact pour inverser le sens des phases