

## CLAPET DE NON RETOUR DF TOUTES POSITIONS ref : 150

- Temp MAXI jusque 110° c.
- Pression Maxi 16 bars pour mdl G3/8", G1/2" ; G3/4" et G1" et 10 bars pour mdl G1 ¼", G 1 ½" et G2"

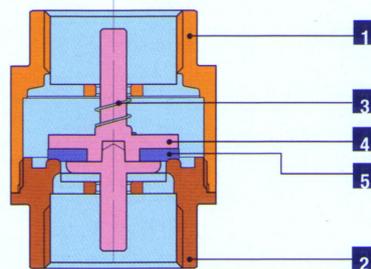


### MATERIAUX:

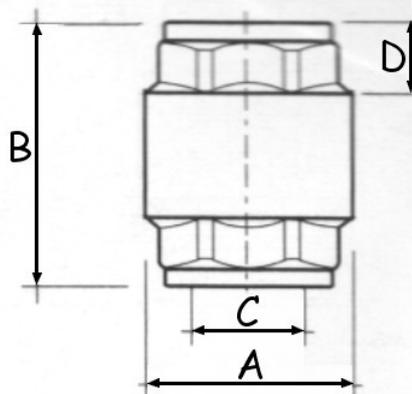
- Matière corps (1) : CW617N suivant NF EN 12165
- Matière manchon (2) : CW617N suivant norme : NF EN 12165
- Matière ressort (3) : Inox AISI 302
- Matière obturateur (4) : résine ACETAL ou laiton type CW614N pour référence finissant par « L »
- Matière joint etanchéité : NBR 70 Sh

### Traitement de surface :

- Grenailage avant usinage.

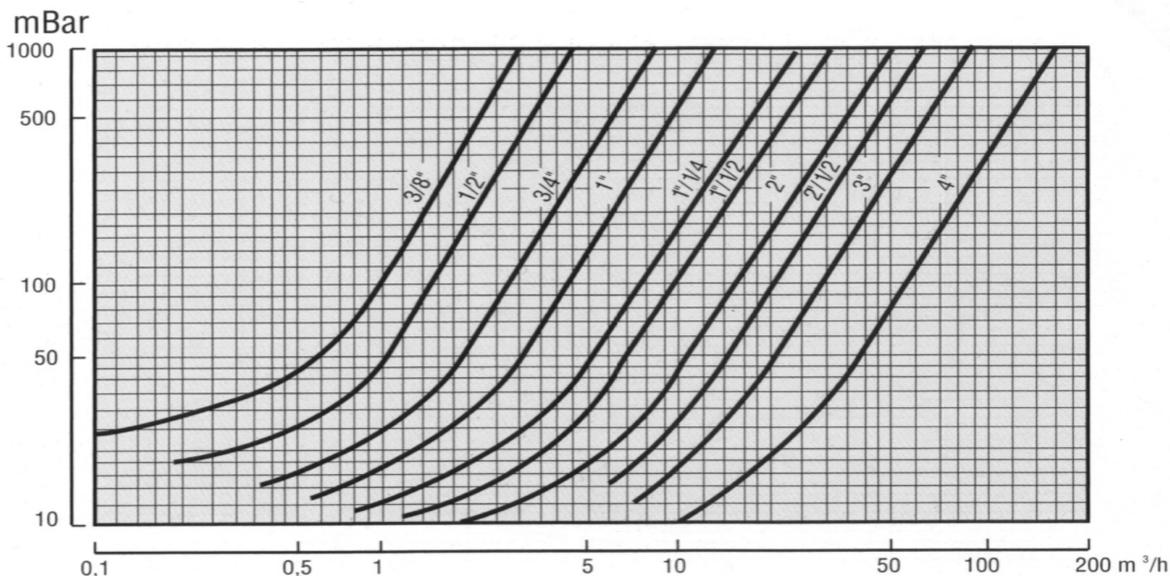


### ENCOMBREMENT



référence	Dimensions	∅ A (mm)	B (mm)	∅C (mm)	D (mm)	Poids (grs)
150-8E	G3/8"	28	44	15	10	100
150-8F	G1/2"	32	44	15	10	110
150-8G	G3/4"	39	49	20	11	193
150-8H	G1"	46	57	26	13	262
150-8I	G1 ¼ "	56	66	33	16	405
150-8J	G1 ½ "	66	70	40	16	590
150-8K	G2"	83	77	50	16	875

## PERTE DE CHARGE :



## INSTRUCTION DE MONTAGE :

S'assurer avant montage que la tuyauterie est propre.

S'assurer de l'adéquation entre le matériel et l'installation

Utiliser des clés adaptées aux dimensions du clapet (clé à griffe proscrite)

Ne pas serrer dans un étau, ne pas braser, ne pas souder, sous peine de détériorations irréversibles des organes mobiles

Utiliser du ruban PTFE, ou une résine anaérobie pour réaliser les étanchéités. Filasse interdite.

Ne pas appliquer un couple de serrage supérieur à 30Nm.

Les recommandations ci-dessous n'impliquent pas de notre part une garantie mais mettent en évidence certaines d'actions obligatoires (soulignées dans le texte) qui, si elles n'étaient pas respectées, pourraient compromettre la sécurité du personnel ainsi que la pérennité du matériel.

## Certification :

- Attestation de conformité Sanitaire N° 22 ACC LY 136 valable jusqu'au 15 Novembre 2026

