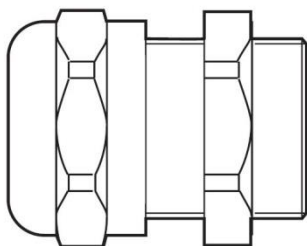


Presse-étoupes PSM

Références : 095501, 095503, de 095505 à 095519

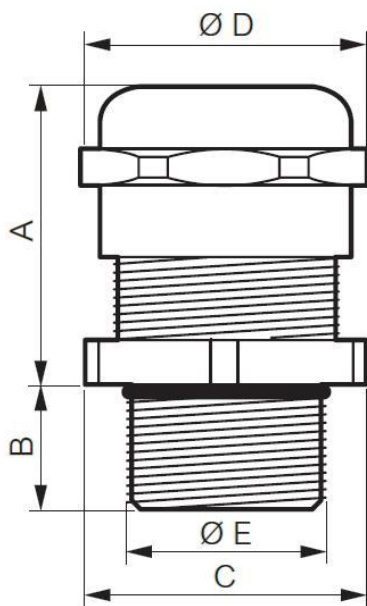


SOMMAIRE	Page
1. Description	1
2. Dimensions	1
3. Caractéristiques techniques	1
4. Profil environnemental	2
5. Conformité et agréments	2

1. DESCRIPTION

Presse-étoupe en laiton nickelé, avec serrage mécanique et blocage anti-vibration, muni d'une bague de verrouillage interne en caoutchouc, d'un insert isolant en plastique et d'un joint torique externe. Il garantit une résistance excellente à la tension, à la torsion, à la chaleur et à la corrosion. Il s'agit de la solution idéale pour les exigences les plus strictes.

2. DIMENSIONS



Articles	Dimensions [mm]						
Filetage isométrique	Filetage	A	B	C	Ø D	Ø E	Emb. [pièces]
0955 01	M16x1,5	25	5	17	19	15,9	20
0955 03	M20x1,5	27	6	22	24	19,8	20
0955 05	M25x1,5	27	7	27	30	24,6	10
0955 06	M32x1,5	31	8	34	36	31,6	5
0955 07	M40x1,5	34	8	42	46	39,7	5
0955 08	M50x1,5	37	9	55	60	49,7	2
0955 09	M63x1,5	45	10	65	70	62,6	2

Réf.	Dimensions [mm]						
Filetage PG	Filetage	A	B	C	Ø D	Ø E	Emb. [pièces]
0955 10	PG7	21	5	14	15,6	12,4	20
0955 11	PG9	25	6	17	19	15,1	20
0955 12	PG11	25	6	20	22	18,4	20
0955 13	PG13,5	26	6,5	22	24	20,3	20
0955 14	PG16	28	6,5	24	26,6	22,4	20
0955 15	PG21	32	7	30	33	27,7	10
0955 16	PG29	36	8	40	44	36,9	10
0955 17	PG36	39	9	50	55,6	46,9	10
0955 18	PG42	42	10	58	63	54,0	2
0955 19	PG48	44	10	65	69,5	60,0	2

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matériau : Corps et bague d'amarrage : laiton nickelé
Bague de verrouillage et joint torique : élastomère thermodurcissable
Insert isolant : polyamide

Résistance à la corrosion :

Essai de résistance à la corrosion dans un brouillard salin neutre, conformément à UNI ISO 9227 ; constante pluviométrique 1,8 ml/h.
Aucun signe de corrosion au bout de 192 heures.
Essai de résistance à la corrosion dans une atmosphère d'humidité constante, conformément à DIN 50017SK, conditions d'essai : 38 °C, 100 % d'humidité relative.
Aucun signe de corrosion au bout de 1 000 heures.

Résistance aux agents chimiques

La méthode d'essai utilisée consiste à immerger le produit testé dans les substances chimiques, puis à le sécher et à le laisser à température ambiante pendant 24 heures, avant de procéder aux examens suivants :

- Inspection visuelle afin de vérifier l'intégrité
- Essai de pliage mécanique
- Essai de compression mécanique
- Essai de protection IP

Caractéristiques mécaniques

Réf.		Diamètre du câble	
Filetage isométrique	Filetage	Mini [mm]	Maxi [mm]
0955 01	M16x1,5	5,5	9,5
0955 03	M20x1,5	7,0	13,0
0955 05	M25x1,5	8,0	16,0
0955 06	M32x1,5	11,0	21,0
0955 07	M40x1,5	15,0	27,0
0955 08	M50x1,5	22,0	35,0
0955 09	M63x1,5	35,0	48,0

Réf.		Diamètre du câble	
Filetage isométrique	Filetage	Mini [mm]	Maxi [mm]
0955 10	PG7	3,0	6,5
0955 11	PG9	4,0	9,0
0955 12	PG11	6,0	11,5
0955 13	PG13,5	7,0	13,0
0955 14	PG16	10,0	15,0
0955 15	PG21	11,0	19,0
0955 16	PG29	16,0	26,0
0955 17	PG36	22,0	34,5
0955 18	PG42	27,0	40,0
0955 19	PG48	35,0	48,0

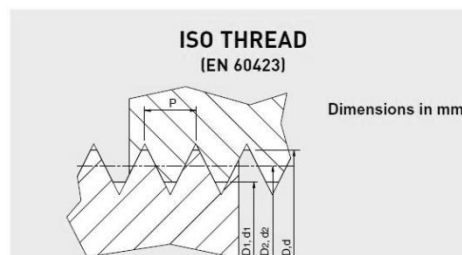
Protection IP du système : IP 68

1 st digit IP	
Protection against the ingress of solid bodies	
	0 No protection
	1 Protection against solid bodies larger than 50 mm (e.g.: accidental contact)
	2 Protection against solid bodies larger than 12 mm (e.g.: finger)
	3 Protection against solid bodies larger than 2.5 mm
	4 Protection against solid bodies larger than 1 mm
	5 Protection against dust
	6 Complete protection against dust

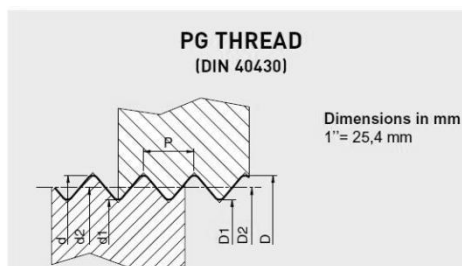
2 nd digit IP	
Protection against the ingress of liquids	
	2 Protection against drops of water falling at up to 15° from the vertical
	3 Protection against drops of rain water at up to 60° from the vertical
	4 Protection against sprays of water from all directions
	5 Protection against jets of water from all directions
	6 Protection against jets of water of similar force to heavy seas
	7 Protection against the effects of immersion
	8 Protection against prolonged effects of immersion under pressure

Température :
Minimum : -40 °C
Maximum : +85 °C

Filetages disponibles



Threads Thread size	Pitch P	Outside thread			Inside thread		
		Outside diam. d	Medium diam. d ₂	Core diam. d ₁	Outside diam. D	Medium diam. D ₂	Inside diam. D ₁
M12	1,5	11,968	10,994	10,128	12	11,026	10,376
M16	1,5	15,968	14,994	14,128	16	15,026	14,376
M20	1,5	19,968	18,994	18,128	20	19,026	18,376
M25	1,5	24,968	23,994	23,128	25	24,026	23,376
M32	1,5	31,968	30,994	30,128	32	31,026	30,376
M40	1,5	39,968	38,994	38,128	40	39,026	38,376
M50	1,5	49,968	48,994	48,128	50	49,026	48,376
M63	1,5	62,968	61,994	61,128	63	62,026	61,376



Thread size	Outside diam. d = D	Medium diam. d ₂ = D ₂	Core diam. d ₁ = D ₁	Pitch P	t.p.i. (threads/inch) z
PG 7	12,50	11,89	11,28	1,27	20
PG 9	15,20	14,53	13,86	1,41	18
PG 11	18,60	17,93	17,26	1,41	18
PG 13,5	20,40	19,73	19,06	1,41	18
PG 16	22,50	21,83	21,16	1,41	18
PG 21	28,30	27,54	26,78	1,588	16
PG 29	37,00	36,24	35,48	1,588	16
PG 36	47,00	46,24	45,48	1,588	16
PG 42	54,00	53,24	52,48	1,588	16
PG 48	59,30	58,54	57,78	1,588	16

4. PROFIL ENVIRONNEMENTAL

En termes de concentration de substances et de matériaux, l'ensemble des produits identifiés dans cette fiche technique respectent toutes les réglementations européennes relatives aux substances ou préparations chimiques interdites.

5. CONFORMITÉ ET AGRÉMENTS



L'ensemble des produits identifiés dans cette fiche technique respectent toutes les exigences de l'Union Européenne en termes d'hygiène et de sécurité, et de protection environnementale.

Pour obtenir toute documentation technique, tout rapport sur les essais ou des informations commerciales, veuillez contacter votre représentant LEGRAND.