



Couleur: ■ gris clair

Données électriques			
Données de référence selon CEI/EN		EX-Données	
Tension de référence (III / 3)	800 V	Courant de référence (Ex e II)	20 A
Courant de référence	25 A		

Données géométriques			
Largeur		8,6 mm / 0.339 inch	
Hauteur		4,1 mm / 0.161 inch	
Profondeur		19 mm / 0.748 inch	
Affectation des ponts		1-2	

Données du matériau			
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur		gris clair	
Charge calorifique		0,007 MJ	
Poids		0,9 g	

Conditions d'environnement			
Test d'environnement (conditions environnementales)		Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Directions de test	Axes X, Y et Z
Applications ferroviaire		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Véhicules		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Matériel électronique		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs		Accélération	0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B	Durée de test par axe	5 h
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.	Directions de test	Axes X, Y et Z
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz	Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)		
Durée de test par axe	10 min.		



Test d'environnement (conditions environnementales)	
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Accélération	5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Directions de test	Axes X, Y et Z
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales	
Product Group	22 (TOPJOB S)
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143687171
Numéro du tarif douanier	85366990990

Product Classification	
UNSPSC	39121421
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2002-402			

Documentation

Texte complémentaire			
2002-402	19.02.2019	xml 2.51 KB	
2002-402	27.04.2017	doc 23.50 KB	

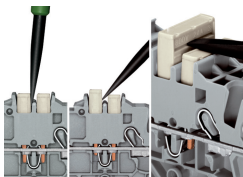
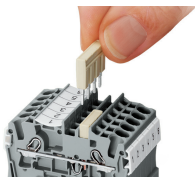
Données CAD/CAE

Données CAD			
2D/3D Models 2002-402			

Données CAE	
EPLAN Data Portal 2002-402	
WSCAD Universe 2002-402	
ZUKEN Portal 2002-402	

Indications de manipulation

Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chrome-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

Démonter les peignes de pontage
Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.
Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



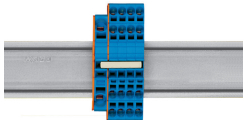
Peigne de pontage
Détachement des broches de contact
500 V
300 V

Peigne de pontage
Marquer avec un stylo feutre

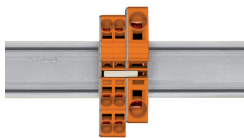
Pontage



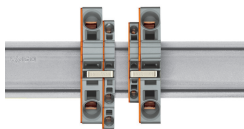
Peigne de pontage réducteur



Peigne de pontage réducteur
Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)



Peigne de pontage réducteur
Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².



Ici, vous devez respecter les points suivants :
Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.