

PROTECTION DES BALLONS D'EAU CHAUDE ET DES CHAUDIÈRES INDIVIDUELLES CONTRE LE TARTRE ET LA CORROSION



Station antitartre TF 100 / TF110

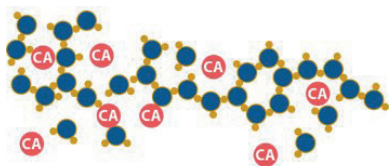
- Efficace
- Rapide à installer
- Sans entretien

Stations antitartre TF 100 et TF110

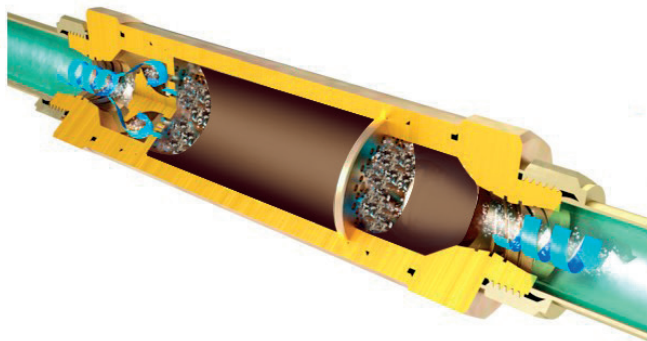
Les stations TF 100 et TF110 sont des systèmes antitartre par effet vortex.

Installée sur l'arrivée générale d'eau froide (**modèle TF 110**), devant le ballon ECS ou la chaudière (**modèle TF 100**) elle garde **le calcaire en suspension**. L'eau qui va traverser l'antitartre va rencontrer des spirales qui vont à la fois réduire et activer les molécules d'eau. Ce principe physique appelé Vortex va favoriser la cristallisation précoce du calcaire, le transformer en aragonite. Le calcaire va circuler dans les canalisations sous forme de ces microcristaux inoffensifs car non adhérents.

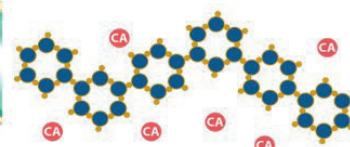
L'alternative efficace à l'adoucisseur pour protéger les installations sanitaires.



Les molécules de calcaire sont incrustantes



Les molécules de calcaire sont réorganisées et s'éliminent facilement



Protection efficace des pompes à chaleur, chauffe-eau, robinetteries, chasses d'eau... contre les dépôts de tartre incrustant réduit considérablement le gaspillage d'eau des chasses d'eau entartrées.

Caractéristiques techniques



Fabrication Française

Modèle	Code	Utilisation	Longueur de l'antitartre	Diamètre raccordement	Débit en m³/h
TF100	04060041	Protection antitartre de la production ECS ou du chauffe-eau	120 mm	1/2	0,8 m³
TF110	04060042	Protection d'un logement (taille 2 salles de bain maxi)	168 mm	3/4	1,5 m³

Sans entretien, ni consommable. Durée de vie moyenne du produit : 10 ans.

Règles d'installation et d'utilisation à respecter

Pose sur tous types de canalisation rigide : cuivre, PER, Multicouche, inox

Toujours respecter un espace de 30 cm entre l'antitartre et un autre appareil :

Filtre (fourni avec la station) placé devant l'antitartre.

Pas de sens de montage de l'antitartre.

Pas de débit minimum.

Dureté traitée jusqu'à 50 °TH.

Température de l'eau : mini 5°C à maxi 70 °C.

Pression d'épreuve : 10 bars.