

ACCESSOIRES

ÉVACUATION DES CONDENSATS

POMPE DE RELEVAGE OS19CLM50



> CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension 230 V
Débit jusqu'à 12 L/h
Hauteur maximum : 10 m
Niveau sonore : 21 dB
Consommation 16 W
Version bi-bloc



DEBIT EN L/H EN FONCTION DE LA HAUTEUR DE REFOULEMENT

Hauteur	0 m	2 m	4 m	8 m	10 m
L/h	12	10	9	7	6

Option :

OS19CLM92 - Tube clair pour sortie pompe de relevage Ø6 x 9 mm longueur 50 m



POMPE DE RELEVAGE OS19CLM85

> CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES OS19CLM85

Tension 230 V
Débit jusqu'à 12 L/h
Hauteur maximum : 10 m
Niveau sonore : 20 dB
Consommation 16 W
Version goulotte



DEBIT EN L/H EN FONCTION DE LA HAUTEUR DE REFOULEMENT

Hauteur	0 m	2 m	4 m	8 m	10 m
L/h	12	10	9	7	6

Option :

OS19CLM92 - Tube clair pour sortie pompe de relevage Ø6 x 9 mm longueur 50 m

